

**THỜI KHÓA BIỂU***(Áp dụng từ ngày: 21/9/15 Đến:27/9/15)*

LỚP	BUỔI	THỨ 2	THỨ 3	THỨ 4	THỨ 5	THỨ 6	THỨ 7	CHỦ NỀ
<b>CĐCG K3 TCCGK7</b>	<b>SÁNG</b>	Tiện CNC	LT tiện gá lắp	Tiện CNC	Tiện gá lắp	Tiện CNC	VH ( lớpTC)	
		T.An	T.Anh	T.An	T.Anh	T.An		
	<b>PHÒNG</b>	Xưởng CNC	A3	Xưởng CNC	Xưởng	Xưởng CNC		
	<b>CHIỀU</b>	Tiện CNC	Tiện gá lắp	Tiện CNC	Tiện gá lắp	Tiện CNC		
		T.An	T.Anh	T.An	T.Anh	T.An		
<b>PHÒNG</b>	Xưởng CNC	Xưởng	Xưởng CNC	Xưởng	Xưởng CNC			
<b>CĐCGK4 TCCGK8</b>	<b>SÁNG</b>	Phay rãnh	Phay rãnh	Phay rãnh	Phay rãnh	Phay rãnh	AV	
		T. Nghiệp	T. Nghiệp	T. Nghiệp	T. Nghiệp	T. Nghiệp	đợt 2	
	<b>PHÒNG</b>	Xưởng	Xưởng	Xưởng	Xưởng	Xưởng		
	<b>CHIỀU</b>	Vật liệu	Phay rãnh	Vật liệu	Phay rãnh	Vật liệu		
		T. Tuấn	T. Nghiệp	T. Tuấn	T. Nghiệp	T. Tuấn		
<b>PHÒNG</b>	A2	Xưởng	A2	Xưởng	A2			
<b>CĐLĐTBCK K4</b>	<b>SÁNG</b>	Hình học họa hình(3t)	Hình học họa hình(3t)			Hình học họa hình(3t)	Anh văn	
		T.Vinh		T.Vinh		T.Vinh	đợt 2	
	<b>PHÒNG</b>	A2		A2		A2		
	<b>CHIỀU</b>							
<b>PHÒNG</b>								

<b>CD Hàn K3</b>	<b>SÁNG</b>	Hàn gang	LT Qui trình hàn	Qui trình hàn	Qui trình hàn	Qui trình hàn		
		T.Hiệp	T.Hiệp	T.Hiệp	T.Hiệp	T.Hiệp		
	<b>PHÒNG</b>	Xưởng	A2	Xưởng	Xưởng	Xưởng		
	<b>CHIỀU</b>	Hàn gang	Qui trình hàn	Qui trình hàn	Qui trình hàn	Qui trình hàn		
		T.Hiệp	T.Hiệp	T.Hiệp	T.Hiệp	T.Hiệp		
	<b>PHÒNG</b>	Xưởng	Xưởng	Xưởng	Xưởng	Xưởng		
<b>CD Hàn K4- TC HànK8</b>	<b>SÁNG</b>	Hàn HQNC	Hàn HQNC	Hàn HQNC	Hàn HQNC	Hàn HQNC	Anh văn	
		T.Toàn	T.Toàn	T.Toàn	T.Toàn	T.Toàn	đợt 2	
	<b>PHÒNG</b>	Xưởng	Xưởng	Xưởng	Xưởng	Xưởng		
	<b>CHIỀU</b>	Hàn HQNC	Hàn HQNC	Hàn HQNC	Hàn HQNC	Hàn HQNC		
		T.Toàn	T.Toàn	T.Toàn	T.Toàn	T.Toàn		
	<b>PHÒNG</b>	Xưởng	Xưởng	Xưởng	Xưởng	Xưởng		

Ngày 17 Tháng 9 Năm 2015

**Khoa**

Nguyễn Ngọc Triều